

Серийный номер			
Дата продажи			
	Число	Месяц	Год

Гарантия 6 месяцев

Арт. 10763

Шлифмотор с вытяжкой Mini 1 односторонний

Руководство по эксплуатации



ВВЕДЕНИЕ

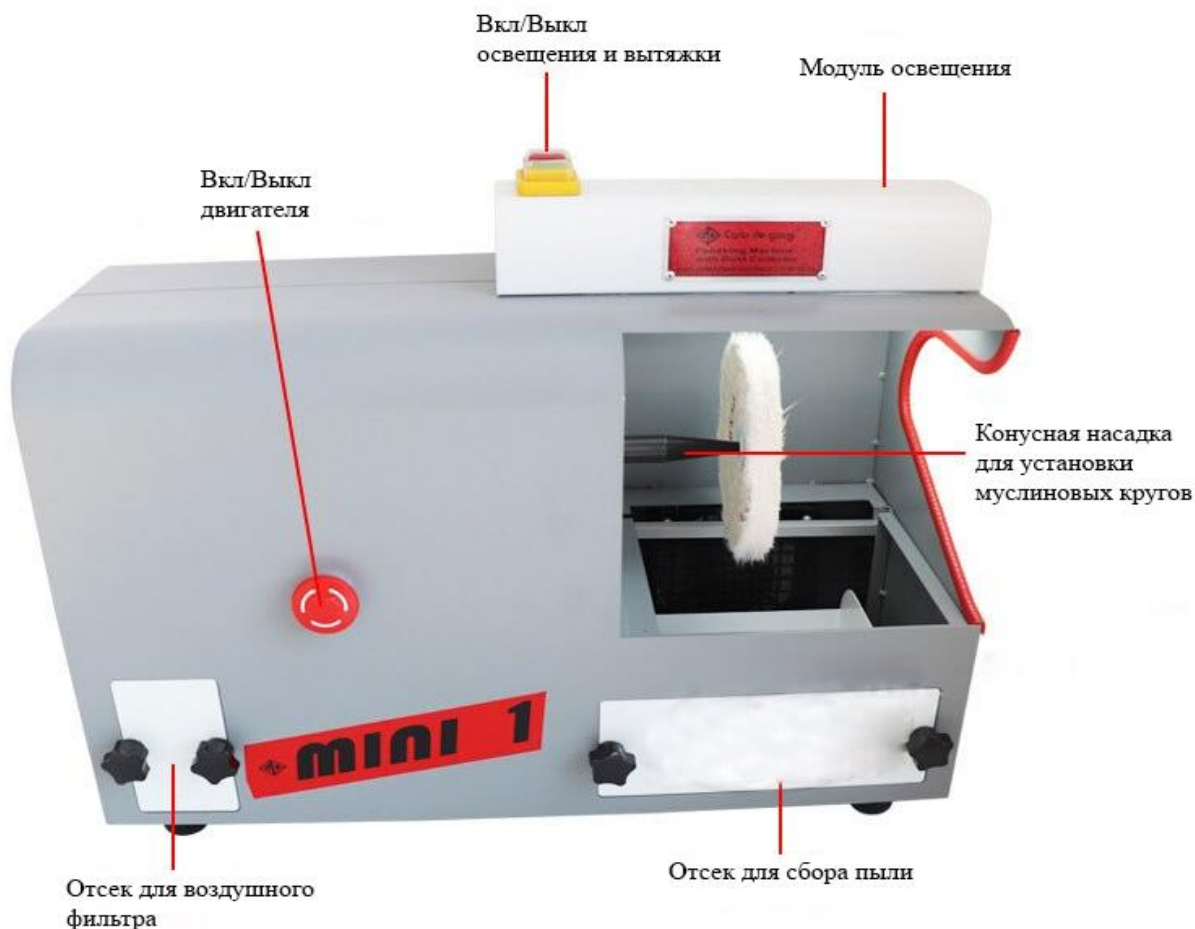
Перед началом эксплуатации оборудования внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством по эксплуатации и следуйте его указаниям и рекомендациям.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право производить незначительные изменения в конструкции и внешнем виде оборудования без их отражения в руководстве по эксплуатации.

ОПИСАНИЕ И ОСОБЕННОСТИ ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ

Станок MINI-1 предназначен для шлифовально-полировальных операций в технологическом процессе производства ювелирных изделий и бижутерии. Шлифовальный станок можно использовать как на крупных предприятиях, так и в небольших ювелирных мастерских. От аналогов его отличает высочайшее итальянское качество, очень хорошо продуманная эргономика и малые габариты.

УСТРОЙСТВО И НАЗНАЧЕНИЕ ОРГАНОВ УПРАВЛЕНИЯ УСТАНОВКИ



Конструктивно установка выполнена в виде модуля, состоящего из основания, с установленным на нем шлифовальным мотором и защитным кожухом. На одной оси с

рабочим шпинделем установлен мощный вытяжной вентилятор большой производительности, который позволяет улавливать все шлифы, образующиеся в процессе работы. В верхней части защитного кожуха установлена осветительная лампа рабочего места. На верхней поверхности основания расположена решетка для забора шлифов. На оси рабочего мотора установлена конусная насадка для крепления рабочего шлифовального инструмента. На передней панели основания располагается заслонка съемного фильтрующего элемента, заслонка съемного поддона предварительного фильтра, а также кнопка включения и выключения мотора. На корпусе модуля освещения располагаются две кнопки.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- шлифовально-полировальный станок – 1 шт.;
- резьбовая конусная насадка на шпиндель – 1 шт.;
- фильтр – 1 шт.;
- модуль освещения – 1 шт.;
- инструкция – 1 шт.;
- упаковка – 1 шт.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электропитание - 220В /6А, 50 Гц;
Скорость вращения шпинделя - 1750 об/мин;
Мощность шлифмотора - 0,37 кВт;
Мощность освещения - 24 Вт;
Производительность вытяжного вентилятора - 140 м³/ч;
Количество рабочих мест - 1;
Максимальный диаметр используемого инструмента - 152мм;
Масса установки 23 кг;
Габаритные размеры, мм - 570x250x420.

ПРИМЕНЕНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Подключите станок к сети электропитания 220 В / 50 Гц. Сечение проводов сети должно быть рассчитано на ток не менее 10А.

Установите необходимый шлифовальный инструмент на шпиндель, вращая шлифовальный инструмент по резьбовому конусу шпинделя по ходу часовой стрелки. Для снятия инструмента – вращая шлифовальный круг против хода часовой стрелки.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Включите двигатель, путем нажатия красной кнопки спереди станка.
2. Включите вытяжку и освещение, путем нажатия кнопки на модуле освещения.
3. Нанесите на шлифовальный (полировальный) инструмент необходимое количество шлифовальной (полировальной) пасты.

ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТЫ

1. Отключите двигатель, путем проворота вправо красной кнопки.
2. Отключите вытяжку и освещение, путем нажатия кнопки на модуле освещения.
3. Очистить рабочее место с помощью широкой кисти, сметая шлифы с поверхности рабочего стола в вытяжную решетку.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Перед началом каждой смены проверяйте наполнение предварительного и основного фильтров, расположенных в вытяжном шкафу. Для этого отверните крепежные винты, расположенные на лицевой панели, и выньте поддон и рамку с фильтрующими элементами. Не допускайте переполнения фильтра. Это приведет к падению производительности вытяжной системы станка. Цикличность замены фильтра зависит от интенсивности работы оператора.

Для замены фильтра необходимо:

- Отвинтить крепежные винты на лицевой панели.
- Вынуть поддон предварительного фильтра и рамку основного фильтра.
- Снять фильтры.
- Поместить фильтр в специальную тару, и опломбировать её (для ювелирных производств).
- Установить новые фильтры в вытяжную систему.
- Закрыть крышки вытяжного шкафа, закрутив крепежные винты.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

При обнаружении каких-либо неисправностей следует незамедлительно обратиться в сервисный центр компании «Сапфир».

ТРАНСПОРТИРОВКА

Оборудование может транспортироваться всеми видами транспорта в упаковке, обеспечивающей его сохранность во время транспортировки соответствующим видом транспорта, с учетом требований маркировки упаковки производителя.

ОСОБЕННОСТИ ХРАНЕНИЯ

Хранить при температуре от +12°C до +28°C, в сухом месте, избегая попадания влаги и прямых солнечных лучей.

После пребывания оборудования при отрицательных температурах перед включением в сеть его необходимо выдержать в упаковке при комнатной температуре не менее 8 часов.

ПРАВИЛА УТИЛИЗАЦИИ

Утилизация оборудования и его составных частей осуществляется в соответствии с законодательством страны использования.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие прибора техническим требованиям, при условии соблюдения условий транспортирования, хранения и эксплуатации, изложенных в инструкции.

В течение гарантийного срока изготовитель обязуется безвозмездно устранять неисправности, возникшие не по вине потребителя. После окончания гарантийного срока изготовитель может осуществлять техническое обслуживание и ремонт прибора.

Продавец не несет какой бы то ни было ответственности ни за прямой, ни за косвенный ущерб, так или иначе связанный с использованием данного прибора не по назначению.

Гарантийные обязательства не распространяются на:

- быстроизнашивающиеся детали (щетки, шлифовально-полировальные круги, ремни, разъемные соединения, фильтры, цепи, пружины, элементы крепления, тигли графитовые и керамические, а также изделия из этих материалов и стекла и др.);
- детали, срок службы которых зависит от регулярного технического обслуживания;
- расходные материалы, наконечники, педали, элементы питания, термодпары, нагревательные элементы, лампы, уплотнители, прокладки подшипники, аксессуары;
- упаковку.

Гарантийные обязательства не распространяются на дефекты и повреждения, возникшие вследствие:

- неосторожного обращения с оборудованием;
- неправильного хранения оборудования;
- использования оборудования неквалифицированным персоналом;
- несанкционированной разборки и ремонта деталей и агрегатов оборудования;
- изменения конструкции оборудования;
- использования несертифицированных расходных материалов;
- несоблюдения владельцем оборудования предписанных заводом-изготовителем

- периодичности и регламента технического обслуживания оборудования;
- использования оборудования не по прямому назначению;
 - при выработке и износе отдельных узлов оборудования, возникших по причине чрезмерного использования оборудования;
 - несанкционированного изменения программного обеспечения, заводских настроек, параметров электронных блоков управления и проч.;
 - проведения сервисного или технического обслуживания или ремонта третьими лицами;
 - при наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов оборудования, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные узлы оборудования;
 - перевозки оборудования Клиентом и/или транспортными компаниями;
 - использования несоответствующих стандартным параметрам питающей сети, в том числе скачков напряжения;
 - обстоятельств непреодолимой силы и/или стихийных бедствий.

Гарантийный срок на запасные части, узлы, детали и агрегаты, замененные в рамках осуществления гарантийных обязательств, истекает вместе с гарантийным сроком на оборудование.

Запасные детали, замена которых производится в период гарантии на оборудование на возмездной основе, исключаются из гарантии на оборудование.

Продавец оставляет за собой право отказать в гарантийном ремонте при отсутствии на оборудовании фирменной гарантийной наклейки компании «Сапфир» с отмеченным сроком гарантии, а также ее нечитаемости.